



TECNOFUSE – DESCRIPTION TECHNIQUE

La cloison est constituée de 2 profils en aluminium extrudé.

Ces profils sont utilisés comme lisse haute, lisse basse et pour tout départ ou arrivée sur mur ou cloison.

Les vitres feuilletées avec insert en tissu, bois de placage ou autre matériel, sont assemblées verticalement par un joint en silicone ou aluminium, soit par un ruban expansible. Le profil vertical peut éventuellement être remplacé par un joint silicone ou un ruban expansible.

Tant horizontalement que verticalement les profils périphériques en aluminium sont pourvus d'une coiffe en aluminium extrudé d'une épaisseur de 1,5mm.

DÉTAILS

Epaisseur de la cloison	30 à 40mm, d'après l'épaisseur du vitrage
Hauteur du profil	40mm
Type de verre	feuilleté, de différentes épaisseurs de 8mm à 19mm (8mm, 10mm, 12mm, 15mm ou 19mm) e.a. dépendant de la hauteur et de la valeur acoustique recommandée
Modulation	standard 900mm, max. 1200mm
Hauteur de la cloison	jusqu'à 2800mm
Réalisation	entièrement vitré
Coiffe	standard alu anodisé ou look inox
Lisses basses	aluminium extrudé plein
Lisses hautes	aluminium extrudé plein
Joint silicone	silicone semi-transparent de base; autres coloris sont disponibles (gamme Soudal ou équivalent)
Ruban expansible	gris/anthracite

PORTES

Portes pivotantes en vitrage trempé, 10mm de base. Autres épaisseurs et types de vitrage sur demande et suivant dimensions et valeur acoustique recommandée. En série les portes sont montées sur pivot. Pour obtenir une meilleure acoustique, il est possible de monter la porte dans un cadre avec 2-3 ou 4 paumelles. Le nombre de paumelles dépend de la hauteur de la porte. Parties visibles de la paumelle en aluminium extrudé.

Livrées avec poignée en forme de T en inox, 18mm de diamètre et 300mm de long. Autres poignées et serrures sont disponibles sur demande, moyennant un supplément de prix.

FAÇONNAGE

Du vitrage feuilleté peut être rendu non-transparent autant avant qu'après placement.

Avant le placement ceci peut se faire par sablage et application d'un clearshield ou par acidification. Ces procédés sont irréversibles. Après le placement le même effet peut être obtenu en plaçant un film jet de sable (striping). Si souhaité, le film peut être retiré plus tard.

Prix sur demande après présentation du concept, motif ou logo.